



WYTWÓRNIĄ SPRZĘTU KOMUNIKACYJNEGO "PZL - RZESZÓW" S. A.

ADRES: WYTWÓRNIĄ SPRZĘTU KOMUNIKACYJNEGO

"PZL - RZESZÓW" S. A.

UL. HETMAŃSKA 120

35-078 RZESZÓW

Skr. poczt. 340

KONTO: Bank Handlowy w Warszawie S.A. Nr rach: PL04 1030 1508 0000 0008 0282 5056
Kapitał zakładowy Spółki: 113 704 610 PLN

TELEFON: (0-17) 85-46-100, 85-46-200

FAX: (0-17) 86-20-750

<http://www.wskrz.com>

NIP : 813 - 02 - 67 - 970

REGON : 690 297 876

Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział

Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

KRS : 0000014898

NASZ ZNAK: W50/21/2009

DATA: 19/06/2009

Kierownik Katedry

Modelowania Procesów Odlewniczych

Prof. zw. dr hab. inż. J.S. Suchy

Wydział Odlewnictwa AGH

Ul. Reymonta 23

30-059 Kraków

Szybki rozwój Odlewni Precyzyjnej w WSK PZL Rzeszów S.A., wiąże się z ciągłym wdrażaniem do produkcji nowej gamy odlewów o coraz bardziej skomplikowanych kształtach, segmentów aparatów kierujących oraz monolitycznych aparatów kierujących, odlewów zawierających rdzenie ceramiczne np. łopatek wysokiego ciśnienia montowanych w turbinach silników odrzutowych,. W celu sprostania wszystkim wymaganiom tak metalurgicznym jak również rynkowym (odpowiednio niska cena) zmuszeni jesteśmy do stosowania najnowocześniejszych rozwiązań. Jednym z narzędzi wykorzystywanych przez odlewnie jest program symulacyjny ProCast. Program ten jest bardzo użyteczny w walce z problemami występującymi na odlewni. W odlewni WSK do dnia dzisiejszego wykonano setki różnych symulacji komputerowych. Tak ogromna ilość informacji zmusza odlewnię do poszukiwania rozwiązań umożliwiających usystematyzowania posiadanej wiedzy oraz łatwy i szybki dostęp do posiadanych informacji. Odlewnia precyzyjna WSK PZL Rzeszów jest bardzo zainteresowane wynikami pracy badawczo – naukowej, która ma na celu opracowanie komputerowej bazy danych. Popieramy taki projekt i deklarujemy aktywną współpracę i pomoc przy jego realizacji.